

RK SMEDE- OG MASKINFABRIK ApS ESG-rapport 2021/22



**RK SMEDE- &
MASKINFABRIK**

skal vi også fremstille dit stål?
75 64 54 77 // info@rkmaskinfabrik.dk

INDHOLD

Indledning	ESG- og klimaregnskab	Regnskabspraksis
3 Beretning fra direktøren	14 Vores ESG-hoved og nøgletal	18 Greenhouse Gas-protokollen
4 Udvalgte ESG-nøgletal	15 Vores klimaregnskab	19 Datagrundlag
5 Om RK Smede- og Maskinfabrik	16 Emissionsfaktorer	20 Datadefinitioner
6 Vores ydelser og tilhørende teknologi		22 Revisors erklæring
7 FN's Verdensmål		
8 4-dages arbejdsuge		
9 Andre grønne tiltag i RK Smede- og Maskinfabrik		
10 Sponsorater		
11 Medarbejderforhold		
12 Vores certificeringer		

ESG-tallene

RK Smede- og Maskinfabrik har fokus på at reducere CO₂e-udslippet gennem hele processen.

>>> Fra side 14



Regnskabspraksis

GHG-Protokollen (GHGP) er den internationalt anerkendte og mest udbredte standard for beregning af virksomheders CO₂e-udledning.

>>> Side 18



Kvalitet, bæredygtighed og ansvarlighed hører sammen

Som smede- og maskinvirksomhed er høj faglighed og fremdrift et væsentligt fokus for os

Vi har en bred kundegruppe og håndterer mange forskellige projekter og bearbejdningsopgaver. Vi er samtidig bevidste om, at vi har et fælles ansvar for klodens fremtid og prioriterer derfor at drive forretning med et bæredygtigt mindset. I RK Smede- og Maskinfabrik vi stolte af at være med i fronten, når det gælder omstilling til grøn produktion. Gennem flere iværksatte strategiske projekter bidrager vi til grøn omstilling og sikrer et lavere CO₂ aftryk – senest med investering i solceller så en del af den strøm, vi forbruger i produktionshallen, fremover kommer fra grøn energi. På den måde passer vi på miljøet og sparer samtidig penge.

4-dages arbejdsuge med konstant fokus på medarbejdertrivsel

RK Smede- og Maskinfabrik har mange forskellige projekter inden for bl.a. CNC-drejning, fræsning samt smedearbejde. For at løse disse opgaver er det vigtigt, at vores medarbejdere er fagligt stærke og topengagerede. Begge dele sikres bl.a. ved at investere i vores medarbejdere. Uddannelse og tæt samarbejde styrker fagligheden i medarbejder-teamet.

Vi kan ofte supplere hinanden, og sammen med en topmoderne produktion har vi en høj grad af fleksibilitet over for vores brede kundegruppe. Indførsel af en 4-dages arbejdsuge og konstant fokus på medarbejdertrivsel er med til gøre, at vi har glade og engagerede medarbejdere, som alle er et værdifuldt aktiv i vores virksomhed.

Vi tager også ansvar for uddannelse af unge mennesker og har typisk 3-4 lærlinge ansat.

Gennem vores sammenlægning med Holch CNC i 2019 fik vi øget vores kompetencer og forretningsmuligheder og står i dag endnu stærkere i forhold til at imødekomme stigende efterspørgsel fra nuværende kunder og fremtidige kunder. Alt dette gøres som nævnt med afsæt i en ansvarlig og mere bæredygtig tilgang, hvor vi ønsker at leve op til egne og omverdenens forventninger om at bidrage til den grønne omstilling.

Jakob Rosendal Hansen
Direktør



Jakob Rosendal Hansen
Direktør

Udvalgte ESG-nøgletal 2021/22

RK Smede- og Maskinfabriks klimaregnskab giver et overblik over de væsentligste kilder til udledning af drivhusgasser fra virksomheden, som kommer fra vores brede vifte af ydelser inden for bl.a. CNC-drejning, bygningsstål og smedeopgaver samt egen transport til vores kunder og projekter.

For at skabe yderligere overblik i forbindelse med vores arbejde med at energi-optimere og sænke klimaaftrykket har vi valgt at inddrage flere ESG-nøgletal fra bl.a. nogle af vores største leverandører. ESG står for Environment, Social and Governance og er standarden for, hvordan virksomheder bør rapportere om status på deres arbejde med bæredygtighed. ESG-nøgletallene uddybes på side 15.

Mht. årlig reduktion i CO₂e-udledning pr. fuldtidsansatte (FTE) målt i procent er det de seneste to regnskabsperioder sat i forhold til hinanden.



Fuldtidsansatte (FTE)

14

Antal lærlinge, årlige gns.

3,5

Antal arbejdsulykker

1

CO₂e-udledning målt i tCO₂e

55,1

Scope 1 og 2

CO₂e pr. FTE målt i tCO₂e

3,9

Scope 1 og 2

Reduktion i CO₂e-udledning pr. FTE

42,6 %

Scope 1 og 2

Fleksibilitet er et nøglebegreb for os

Specialopgaver til industrien samt vedligehold fylder stadig mere og mere i vores ordrebog

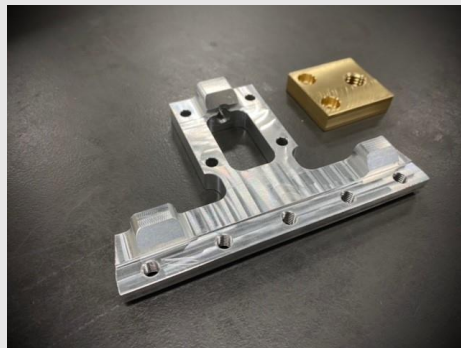
Vi sørger for konstant at være i bevægelse med udvikling af vores ansatte og maskinpark, da det for os er altafgørende med høje kompetencer og hurtige leveringstider. Vi går op i at være målrettede og kreative for at gøre det sjovt og nemt, for såvel ansatte som kunder, at være en del af vores netværk.

Fleksibilitet er et nøglebegreb for os, og gennem langvarige samarbejder med vores kunder har vi erfaret betydningen af en hurtig tilbudsgivning og levering af ordrer med kort varsel.

Vores **moderne maskinpark** og kompetente medarbejdere gør os meget fleksible, hvilket må siges at være vores kerneværdi.

Vi udfører alt fra opgaver efter kundens tegningsmateriale og egne konstruktioner efter kundens ønsker til vedligehold i f.eks. p-huse, på havne osv.

Vores **kundekreds** er hermed meget bred – lige fra sundhedsvæsenet, vindmølleindustrien, speciel maskinopbygning/-udvikling, landbrugsmaskiner mfl.



Smed i Horsens

RK Smede- og Maskinfabrik er beliggende i Horsens og har været i gang i 12 år. Vores hovedkompetencer ligger i CNC-drejning, fræsning samt smedearbejde. Vi tilbyder både udvikling af emner og serieproduktion.

Smedefirma med høje kompetencer

I vores CAM-system kan vi tegne, eller arbejde ud fra vores kunders tegninger, til at udføre emner/opgaver. CAM-systemet sikrer ensartede emner af meget høj kvalitet hver gang.

RK Smede- & Maskinfabrik er altid klar til at hjælpe vores kunder med smedeopgaver.

Med vores stærke kompetencer sikrer vi kvalitet og godt smedearbejde.



Vores ydelser og tilhørende teknologi

Moderne maskinfabrik

Vores kernekompetencer, som underleverandør af komponenter til industrien, er:

- CNC-drejning
- CNC-fræsning
- Smedeopgaver
- Robotsvejsning
- 3D-konstruktion

For at garantere høj kvalitet og optimering af ydelserne investerer vi løbende i maskiner, udstyr og teknologi. I boksene fremgår meget af det, vi har til rådighed inden for områderne drejning, fræsning, smedning og overfladebehandling. Alt dette er med til at sikre de bedste løsninger til vores kunder.

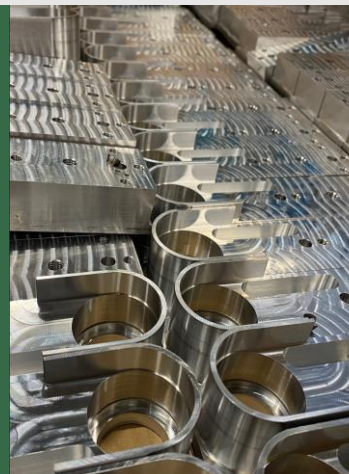
Gennem vores tætte samarbejdspartnere tilbyder vi også følgende ydelser:

- Laserskæring
- Flammeskæring
- Galvanisering
- Elgalvanisering
- Maling – pulver og våd
- Bejdsning
- Glasblæsning
- Ingeniørarbejde

Drejning

Drejebænke:

- Haas ST30Y med stanglader roterende værktøjer med CAM-system 4-akset
- Haas ST20 med APL (robot)
- Morie Seiki SL15b med stanglader og robot 2-akset
- Okuma LB 15 2-akset
- Okuma 300-M med roterende værktøjer med CAM-system 3-akset
- Manuel drejebænk $\varnothing 375 \times 4000$ mm



Smedning

- CNC-kantbukning – 3 meter
- TIG-svejser
- CO2-svejsermanuel
- Rørbukker: hydra MB 642
- Klip op til 6 mm L = 3000 mm
- Robotsvejser med manipulator – Cloos
- Montage

Fræsning

- Haas VF4SS (arbejdsområde 1270 x 508)
- Haas VF5 (arbejdsområde 1372 x 610 mm)
- Haas VF7 (arbejdsområde 2134 x 813 mm)
- Haas VF2SS med APL (robot). Større serier, emnestørrelse op til 150 x 150 x 150 mm
- CAM-system YCM va56 med palette for seriebearbejdning og robot
- CAM-system YCM 106 til udviklingsemner, sat op med CAM-system
- CAD-/CAM-systemet er fra SolidCAM
- Manuel fræs 1500 x 400 mm



Overfladebehandling

- Vibrationsafgratning
- Slibning
- Polering

FN's Verdensmål



RK Smede- og Maskinfabrik har fokus på Verdensmålene

Vi er bevidste om, at vi alle har et fælles ansvar for at bidrage til den grønne omstilling. Med Verdensmålene har vi et fælles sprog og fokus i forhold til, hvor i værdikæden vi som virksomhed kan bidrage til den bæredygtige udvikling nu og frem mod 2030. Det er til gavn for samfundet, kunderne og os selv.

Hos RK Smede- og Maskinfabrik har vi især fokus på nedenstående tre verdensmål:

Mål 9. Industri, innovation og infrastruktur



Hos RK Smede- og Maskinfabrik bidrager vi til at efterleve dette mål ved at styrke innovative løsninger og en mere bæredygtig industri. Gennem vores stærke faglige kompetencer og moderne teknologiske maskinpark kan vi udarbejde innovative løsninger.

Vi ønsker at være ressourceeffektive og anvende energioptimerende teknologi og forbedringer i produktionen. Også vores organisering af 4-dages arbejdsuge er et af de innovative og energibesparende tiltag. Med kommende tilslutning af solceller, udskiftning af trucks fra gas til el, intervalåbning af porte, ovenlysvinduer og andre driftsoptimerende projekter bidrager vi til at fremme bæredygtig industri og infrastruktur. Samtidig fremmer mange af tiltagene vores muligheder for at bidrage med innovative kundeløsninger, som kan være med til at bidrage til den grønne omstilling.

Mål 12. Ansvarligt forbrug og produktion



Ved at have fokus på at forbedre vores teknologi og arbejdsprocesser fremmer vi de grønne løsninger. Med vores 4-dages arbejdsuge har vi også reduceret klimaaftrykket på områder som medarbejderpendling, og med en mere effektiv og koncentreret produktionsproces reduceres energiforbruget generelt i virksomheden. Også vores prioritering af udskiftning fra gas til varmepumpe reducerer vores klimaaftryk væsentligt.

Vi er nødt til at tænke over, hvordan vi producerer og forbruger på en mere bæredygtig måde, og hvor vi samtidig kan efterkomme vores kunders efterspørgsel. Vores fleksible og kompetente medarbejderressourcer er med til at muliggøre dette.

Mål 13. Klimaindsats



Med offentliggørelsen af vores klimaregnskab ønsker RK Smede- og Maskinfabrik at synliggøre handlinger og bidrag i forhold til vores klimaindsats, og hvordan vi arbejder med at reducere klimaaftrykket. Vi ved, at vi ikke har ubegrænset tid, og der kræves handling. Derfor fortsætter vi med at arbejde med vores klimaindsats.

Vi investerer strategisk i vedvarende energi og skal bl.a. i løbet af kort tid også have installeret en intelligent styret kompressor i vores produktion.

Vores elregning er faldet, siden vi vedtog en 4-dages arbejdsuge

Vi sænker omkostningerne og har fået gladere medarbejdere med en 4-dages uge siden årsskiftet. Overarbejde er stort set forsvundet – og elregningen falder

Høje energipriser var udgangspunktet, da vi begyndte at lede efter besparelser. En beregning viste, at der var store besparelser at hente fredag og over weekenden, hvor kompressorer, varme og lys ikke skulle brænde.

Efter den store opbakning fra vores medarbejdere holder vi nu fast lukket om fredagen. Medarbejderne arbejder en time og et kvarter længere ugens fire øvrige dage. Det kan ske, at der kommer en fredag, hvor man er nødt til at arbejde over for at levere til kunderne, men udgangspunktet er, at alt skal være afsluttet torsdag. Det har givet ekstra styrke og dynamik i samarbejdet og stort set fjernet overarbejdet.

Samlet har RK Smede- og Maskinfabrik opnået store besparelser og ressourceoptimering, som gør, at vi kan fastholde vores skarpe priser og stærke position i branchen.



Det er fantastisk at arbejde fire dage i ugen. Jeg har tre børn, og det er en svær hverdag at få det til at hænge sammen. Nu arbejder vi lidt længere men har fået en ekstra fridag om fredagen. De længere arbejdsdage giver et godt flow – og så arbejder vi sammen om at blive færdige torsdag, siger klejnsmed Jens Sønderby.

”

Andre grønne tiltag i RK Smede- og Maskinfabrik

Vi arbejder målrettet på at blive grønnere og mere effektive

Udover en ekstra lukkedag har vi også byttet vores naturgas ud med **varmepumper** og udskiftet alle vores pærer til sparepærer/LED.

Vi har fået **intervalåbning** på vores porte. Hvor de før kun kunne være lukket eller helt åbne, kan de nu åbnes efter behov, og dermed undgås unødigt stort energudslip.

Alle vores trucks er skiftet fra gastrucks til **eltrucks**, som både er billigere i drift og mere miljøvenlige.

En synlig miljøholdning hos os er, at de **genbrugskasser** af pap som lokale forretninger leverer til maskinfabrikken benyttes til forsendelser. Forretningerne sparer på den måde på affaldskontoen – og maskinfabrikken sparer på indkøb og på ressourcer.

Vi har derved undgået at købe en eneste papkasse til forsendelse i mere end to år. Vi må så leve med, at der kan stå et helt andet logo på papkassen end vores eget, når vi sender en ordre. Til gengæld viser vi både vores ansatte og vores kunder, at vi gør noget for miljøet ved at give kassen endnu et liv.

Der er investeret i nyt og topmoderne trykluftanlæg, der styrer og regulerer således, at der kun produceres trykluft til de maskiner, der bruger trykluft. På den måde produceres der ikke dyrt trykluft, som går til spilde i utætte samlinger osv.

I oktober 2022 fik vi installeret **solceller** på bygningen. Disse er taget i brug i slutningen af 2022 og vil medføre, at maskinerne i produktionen på en god sommerdag udelukkende kører på solcelleenergi. Fremover vil vi fortsat have fokus på at mindske spild ved at optimere

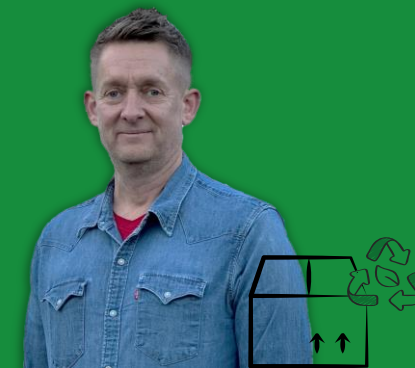
hele forretningen og genbruge flere ressourcer og råvarer i produktionen. Det kunne være små tiltag som at genbruge skæreoile fra en maskine på både to og tre andre maskiner og derved spare ressourcer og penge. Vi ønsker også, at der skal indgå **aktiviteter og kurser**, der skal involvere alle medarbejderne på RK Smede og Maskinfabrik. Målet er et grønt kompetenceløft af alle for at komme videre med grønne ideer og tiltag. Det er også det, der kan være med til at motivere vores medarbejdere til at tænke med ud fra deres viden i dagligdagen ude ved maskinerne og på den måde bidrage med værdifuld viden til processerne og arbejdsklimaet.

En topmoderne virksomhed er for os ikke kun nye maskiner og grej men også et sted, der er fedt at være som medarbejder i nogle gode og ordentlige rammer.

Vores mål er at gøre vores aftryk på klimaet mindre men samtidig også at blive mere effektive økonomisk. Vi er en mindre virksomhed og kan ikke tillade os at gøre noget alene for miljøet. Det skal som minimum balancere økonomisk. Det gælder både for de kortsigtede tiltag og mere langsigtede økonomiske investeringer, som kan gå helt ud i et 10-års perspektiv for at gå i nul.



Vi har fået opsat solceller på vores eget tag



Jeg tror på et kæmpe potentiale i at mindske spild på en virksomhed som vores, og her er medarbejderne afgørende.

Vi støtter lokalt

Vi vægter det lokale kendskab højt og er med til at brande Horsens og støtte op om elitesport i byen gennem vores sponsorat til AC Horsens

- Det er vigtigt for os, at folk kender vores navn i lokalområdet. Størstedelen af vores kunder er ikke her fra byen, men der er alligevel mange, der kender nogen, som kender nogen, og vi skal sørge for, at folk ved, hvad RK Smede- og Maskinfabrik er.
- Vi vil gerne støtte op omkring elitesport i Horsens, for det er vigtigt for byen, at der er klubber, der er med til at brande Horsens.



I RK Smede- og Maskinfabrik er vi stolte over at sponser Torsted Håndbold Klub og deres U11-drengehold. Gutterne har selv valgt, at de er "mænd" nok til at spille i lyserød. De har endda opnået at vinde A-rækken tidligere – det er sejt gået.



Vi donerer også af og til penge til organisationer, hvor vi ønsker at hjælpe til og gennem fælles indsats gøre en forskel. Det kan eksempelvis være Knæk Cancer.

Lærlinge og medarbejdere i fokus

Vi støtter op om unge og uddannelse og ansætter løbende lærlinge

Hos RK Smede- og Maskinfabrik ApS udvikler vi os hele tiden. I august 2020 havde vi én lærling – i dag har vi 3-5 lærlinge om året. Lærlingekontrakter kan være for hele lærlingeperioden eller kun en del af denne, hvis en lærling ønsker at samle erfaring fra flere virksomheder.

Vi tilbyder en bred uddannelse med masser af ansvar, spændende opgaver, og ikke mindst en uddannelse, der er brug for langt ud i fremtiden.

Vi er stolte af at bidrage til fremtidens håndværkere. Hos RK Smede og Maskinfabrik prioriterer vi at have flere lærlinge ansat. Skal vi sikre fremtiden for vores branche og gøre det mere attraktivt at være håndværker, så må vi alle tage del i uddannelsen af vores unge – og huske også at inddrage og inkludere dem som måske har brug for særlig støtte.

Vores medarbejdere er drivkraften og skal belønnes, når de gør det godt

Når vores medarbejdere gør det godt, skal det værdsættes.

Vi har bl.a. inviteret hele firmaet på et weekendophold, da vores medarbejdere havde ydet en kæmpe indsats gennem flere måneder. Her skulle de hygge sig og få en masse gode oplevelser sammen, hvor stål for én gangs skyld ikke var i centrum.

Sikkerhed og rettidig omhu er vigtigt

Udover at værdsætte når vores medarbejdere gør det godt, er det også vigtigt for os at passe på hinanden. Derfor har alle vores medarbejdere været på hjerteredderkursus, og vi skal snart have opsat en hjertestarter. Det er vigtigt at kunne være på forkant og kunne handle hurtigt.

Ved at have de rette hjælpemidler og værnemidler på arbejdspladsen øger vi sikkerheden for vores medarbejdere. Vi har desuden besluttet at implementere AMOpartner-systemet, som fremadrettet skal være med til at synliggøre informationer, handlingsplaner og dokumentation om arbejdsmiljø og sikkerhed hos RK Smede- og Maskinfabrik.



Vi er 1090-1 EXE3-certificeret

Seriøs underleverandør af komponenter og specialløsninger i alle typer af metal. Egen moderne og opdateret CNC-bearbejdnings- og konstruktionsafdeling.

Vi er certificeret i henhold til 1090-1 EXE3. Med denne certificering kan vi tilbyde mere komplekse løsninger, konstruktioner og statik til vores kunder. Alle projekter bliver visualiseret i 3D og projektstyret af vores konstruktionsafdeling, så kunden altid er i sikre hænder gennem hele processen. Certificeringen er sket gennem et godt og positivt samarbejde med Kiwa.

Derudover er vi også godkendt til EN 1090-bygningsstål. Certificeringen omfatter krav til vores kvalitetsstyringssystem for stålkonstruktioner og den obligatoriske CE-mærkning for alle dele til bærende stål- og aluminiumskonstruktioner, som produceres og markedsføres af os.



Med 1090-1 EXE3-certificering kan vi tilbyde mere komplekse løsninger, konstruktioner og statik til vores kunder.



ESG- og klimaregnskab 2021/22



Vores ESG-hoved og nøgletal

Environment – miljødata	Enhed	2020/21	2021/22
Scope 1 – direkte emissioner	tCO ₂ e	44,2	34,3
Scope 2 – indirekte emissioner	tCO ₂ e	16,7	20,8
Scope 3 – andre indirekte emissioner	tCO ₂ e	100,6	125,4
I alt tons CO ₂ e-emissioner	tCO ₂ e	161,5	180,4
Energiforbrug	GJ	880	683
Vedvarende energjandel	%	12	29
Vandforbrug	m ³	138	146

Social – sociale data	Enhed	2020/21	2021/22
Fuldtidsarbejdsstyrke	FTE	9	14
Lærlinge (årligt gennemsnit)	Antal	2	3,5
Sygefravær (registreret siden marts 2022)	%		4,5
Arbejdsulykker	antal	0	1

Governance – ledelse

I forhold til governance – ledelse har vi følgende punkter at inddrage:

- Hos RK Smede- og Maskinfabrik overholder vi lovgivningen og reglerne for GDPR, herunder sikring af databeskyttelse og efterlevelse af principperne for god databehandling.
- Vi udgiver i år vores ESG-rapport, og vil handle ud fra data og nøgletal.
- Vi har besluttet at implementere sikkerhedssystemet AMOpartner, hvor vi samler sikkerhedsdokumenter, arbejdsprocesbeskrivelser, APV m.m. Både nye og nuværende medarbejdere kan gennem den tilhørende app nemt tilgå vigtige informationer, processer, instruktioner osv. Alt i alt er det med til at sætte mere fokus på og tydeliggøre vores arbejde med sikkerhed, arbejdsmiljø og risikovurdering.



Vores klimaregnskab

Scope 1

Egen forbrænding af brændsler, processer, produktion og transport

19,0 %



Scope 2

Indkøbt el og varme

11,5 %



Scope 3

Andre indirekte emissioner i værdikæden

69,5 %



CO₂e-opgørelse

Kategori	Enhed	2020/21	tCO ₂ e	2021/22	tCO ₂ e	Fordeling
Total scope 1			44,2		34,3	19,0 %
Forbrug – diesel	liter	6.970	17,1	10.583	26,0	14,4 %
Forbrugt gas (opvarmning)	m ³	10.482	23,7	3.494	7,9	4,4 %
Forbrug gas (truck)	DKK	7.708	3,4	856	0,4	0,2 %
Total scope 2			16,7		20,8	11,5 %
Elektricitet – lokationsbaseret	kWh	133.862	16,7	152.770	20,8	11,5 %
<i>Elektricitet – markedsbaseret</i>	<i>kWh</i>	<i>(133.862)</i>	<i>(50,7)</i>	<i>(123.574)</i>	<i>(50,9)</i>	-
<i>Varmepumpe el, markedsbaseret</i>	<i>kWh</i>			<i>29.196</i>	<i>0</i>	
Total scope 3 (udvalgte emissioner)			100,6		125,4	69,5 %
Vand/spildevand	m ³	138	1,2	146	1,3	0,7 %
Vareleverandører:						
Leverandør stål	kg	2.075	2,1	2.594	2,6	1,4 %
Leverandør stål m.m.	kg	131.660	97,3	136.450	121,5	67,4 %
Totale emissioner	tCO₂e		161,5		180,5	100,0 %

Nøgletal

CO ₂ e-nøgletal	2020/21	tCO ₂ e	2021/22	tCO ₂ e
CO ₂ e pr. FTE (fuldtidsarbejdsstyrke)	9 FTE	6,8	14 FTE	3,9

Emissionsfaktorer

Emissionsfaktorer	Enhed	kg CO ₂ e
Forbrug:		
Elektricitet – lokationsbaseret	el/kWh	0,16
Elektricitet – markedsbaseret	el/kWh	0,41
Gas (opvarmning)	m ³	2,26
Gas (truck)	DKK	0,44
Vand - spildevand	tons	9,15
Vareleverandører:		
Stål, kg CO ₂ e oplyst samlet af leverandør	kg	1,39
Stål m.m.	DKK	0,12
Stål m.m.	kg	0,74
Transport:		
Diesel	liter	0,14

Kilder: Ved beregning af CO₂e er anvendt de emissionsfaktorer, som forsyningselskaberne og leverandører oplyser og emissionsfaktorer fra anerkendte databaser iht. Erhvervsstyrelsens vejledning. Der er anvendt nyeste offentliggjorte emissionsfaktorer. Energistyrelsen, ENS, Emissionsfaktorer for vejtransporten (notat 2020), EXIOBASE v3.3.16b2 (v. 2020 m. 2011-data), Endelig miljødeklarering af 1 kWh el (Energinet, 2021). Se desuden afsnittet om datadefinitioner.

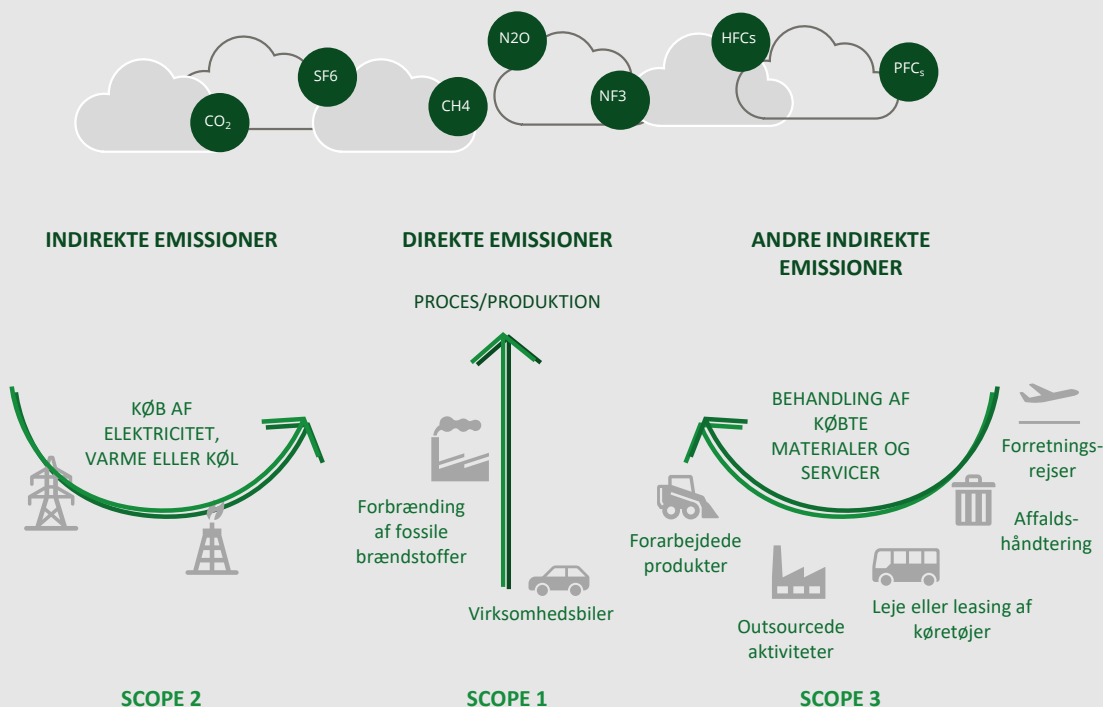
Regnskabspraksis



Fremgangsmetode for klimaregnskabet

Greenhouse Gas-Protokollen

GHG-Protokollen (GHGP) er den internationalt anerkendte og mest udbredte standard for beregning af virksomheders CO₂e-udledning og anbefales af blandt andre EU-Kommissionen. Formålet er, at rapporteringen fremkommer så ensartet som muligt på tværs af alle brancher. Det er GHGP, som er anvendt til beregning af CO₂-udledningen i ESG-rapportens miljødel.



Scope 1 – direkte emissioner

Obligatorisk

Scope 1 indeholder alle direkte kilder til CO₂e-udledning.

Dette kan f.eks. være transportmidler, der ejes eller lejes.

Alle de udledninger der stammer fra aktiviteter, som vi ejer eller har kontrol over.

Scope 2 – indirekte emissioner

Obligatorisk

Scope 2 omfatter alle udledninger fra selskaber, som forsyner os med energi.

Dette er bl.a. drivhusgasser, som stammer fra produktion af den el, som vi forbruger.

Scope 3 – alle andre indirekte emissioner

Frivilligt

Indirekte CO₂e-udledninger, der ikke er nævnt under scope 2, hører under scope 3.

Dette kan bl.a. være udledninger fra vareleverandører.

Datagrundlag og den organisatoriske grænse

CO₂e-emissionsfaktorer

CO₂e-udledningerne er opgjort på baggrund af GHG-Protokollen, og beregningerne er afstemt med Erhvervsstyrelsens vejledning til beregning af CO₂e.

CO₂-ækvivalenter – CO₂e

For at kunne sammenligne drivhusgasserne omregnes alle udledninger til såkaldte CO₂-ækvivalenter.

Det er en enhed, der beskriver den mængde af CO₂, som forskellige drivhusgassers udledning svarer til. Anvendte emissionsfaktorer er oplyst i rapporten.

Regnskabspraksis

Ved beregning af CO₂e er anvendt de emissionsfaktorer, som forsyningselskaberne oplyser og emissionsfaktorer fra anerkendte databaser, hvilket er afstemt med Erhvervsstyrelsens vejledning.

Der er anvendt de nyeste offentliggjorte emissionsfaktorer på tidspunktet for udarbejdelsen af klimaregnskabet.

Såfremt en emissionsfaktor ikke er kendt på tidspunktet for udarbejdelsen af klimaregnskabet, anvendes forrige års emissions-

faktor, og der foretages en justering af klimaregnskabet, når den nye emissionsfaktor er offentliggjort, jf. vejledningen i GHG-Protokollen.

Alle emissioner og tal vises brutto, og der er ikke foretaget justeringer for CO₂e-kompensation.

Alle ESG-nøgletal er opgjort og udregnet efter Erhvervsstyrelsens vejledning om ESG-taksonomi og FSRs vejledning til ESG-rapportering fra januar 2022. Nogle ESG-nøgletal fra idékataloget er ikke medtaget i denne ESG-rapport pga. manglende relevans eller manglende data. Regnskabsåret 2020/21 (1.7.2020 – 30.06.2021) er basisår.

Forbrugsdata

Forbrugsdata er baseret på opgørelser fra leverandører og måleenheder. Øvrige data er baseret på udtræk fra RK Smede- og Maskinfabrik ApS' systemer til tidsregistrering, løn, HR og kvalitetssikring.

Den organisatoriske grænse

Klimaregnskabet er en kortlægning af virksomheden RK Smede- og Maskinfabrik ApS.

Scope 1- og 3-opgørelse gælder for: RK Smede- og Maskinfabrik ApS – CVR-nr. 34614717

Scope 2-opgørelse af energiforbrug gælder for adressen: RK Smede- og Maskinfabrik ApS Gotlandsvej 12, 8700 Horsens

Operational kontrol

Denne rapport's organisatoriske grænse er opgjort efter den operationelle kontrolmetode.

Scopeafgrænsning

GHG-Protokollen foreskriver, at CO₂e-emissionerne opgøres i scope 1, scope 2 og scope 3. CO₂e-udledninger i dette klimaregnskab er opgjort som den beregnede udledning fra scope 1- og 2- og udvalgte scope 3-emissioner.

Vi har forsøgt at medtage så mange scope 3-emissioner som praktisk muligt. Det er vores ambition, at vi på sigt kan medregne flere relevante scope 3-emissioner i vores klimaregnskab. Herunder investeringer i produktionsudstyr.

Datadefinitioner

Scope 1

Vi ejer tre firmabiler. Transport foretages primært til vores kundeprojekter, materialeindkøb og andre eksterne samarbejdspartnere. Forbruget er opgjort ud fra leverandørernes fakturaer.

- Hovedleverandøren har oplyst antal kg CO₂, og herudfra er beregnet gennemsnitlig emissionsfaktor pr. liter diesel.
- Forbruget af gas stammer fra oplysninger fra leverandørens faktura. I november 2021 skiftede vi fra gas til varmepumpe.
- Til svejsning og laserskæring anvendes forskellige gasser, som bl.a. indeholder argon og oxygen. Gasserne er i sig selv ikke en del af de syv drivhusser, der skal medregnes iht. GHG-Protokollen.
- Gas til trucks er anvendt, indtil vi i slutningen af 2021 skiftede til eltrucks.



Scope 2

Elektricitet er baseret på opgørelser fra leverandører og måleenheder. Lokationsbaserede CO₂e-emissioner afspejler den gennemsnitlige emissionsintensitet på elnettet, hvor forbruget realiseres. Markedsbaserede CO₂e-udledninger afspejler udledningen fra elektricitet købt gennem grønne certifikater.



Scope 3 (udvalgte emissioner)

Vand er opgjort ud fra vores leverandørs data og måleenhed. For 2021/22 er det opgjort ud fra oplyste acontoforbrug.

Vi har fået opgørelser fra nogle af vores hovedleverandører af stål m.m. samt vores hovedleverandør af gas. Forbruget er oftest oplyst for 16-28 mdr. samlet. Dette har vi omregnet til et årligt gennemsnit. Der er taget højde for variation af indkøb i de to medtagede regnskabsperioder.



Datadefinitioner

ESG-hoved- og nøgletal

- Energiforbrug GJ: $\sum (\text{brugt elektricitet (inkl. vedvarende energi) (MWh)} * 3,6) + (\text{brugt brændselstype (t)} * \text{energifaktor pr. type brændsel}) (\text{GJ})$
- Vedvarende energiandel: $(\text{vedvarende energi/energiforbrug}) * 100$
- Vandforbrug: summen af alt forbrugt vand – brutto
- Fuldtidsarbejdsstyrke: dividere den samlede ATP-indbetaling med satsen for en fuldtidsmedarbejder
- Arbejdsulykker: antal arbejdsulykker indrapporteret
- Sygefravær %: $\text{normtimer/antal sygetimer}$. Sygefraværet er registreret siden marts 2022

Den uafhængige revisors erklæring

Ledelsespåtegning

Bestyrelsen og direktionen har dags dato behandlet og godkendt ESG-hoved- og nøgletallene for 2021/22.

ESG-hoved- og nøgletallene er udvalgt fra ESG-hoved- og nøgletalspublikationen udgivet af FSR – danske revisorer, Finansforeningen/CFA Society Denmark og Nasdaq Copenhagen.

Det er vores opfattelse, at de valgte ESG-hoved- og nøgletal er de væsentligste for RK Smede- og Maskinfabrik ApS' miljø-mæssige, sociale og ledelsesmæssige aktiviteter.

Horsens, 22. december 2022

Direktion

Rasmus Holch Kristensen og Jakob Rosendal Hansen

Revisors erklæring om opstilling af ESG-hoved- og nøgletal

Til ledelsen i RK Smede- og Maskinfabrik

Vi har opstillet ESG-rapport for RK Smede- og Maskinfabrik ApS for 2021/22 på grundlag af selskabets mængdemæssige registreringer og valgte omregningsfaktorer og øvrige oplysninger, som er tilvejebragt af selskabets ledelse.

ESG-rapporten omfatter en beretning, en rapportering med ESG-hoved- og nøgletallene og anvendt regnskabspraksis med bl.a. emissionsfaktorer.

Vi har udført opgaven i overensstemmelse med ISRS 4410, Opgaver om opstilling af finansielle oplysninger.

Vi har anvendt vores faglige ekspertise til at assistere ledelsen med at udarbejde og præsentere de udvalgte ESG-hoved- og nøgletal i overensstemmelse med regnskabsprincipperne præsenteret i rapporten. Vi har overholdt relevante bestemmelser i revisorloven og International Ethics Standards Board for Accountants' internationale retningslinjer for revisoreres etiske adfærd (IESBA Code) herunder principper om integritet, objektivitet, professionel kompetence og fornøden omhu.

Ledelsen har ansvaret for ESG-rapporten 2021/22 samt nøjagtigheden og fuldstændigheden af de oplysninger, der er anvendt til opstillingen.

Da en opgave om opstilling af finansielle oplysninger ikke er en erklæringsopgave med sikkerhed, er vi ikke forpligtet til at verificere nøjagtigheden eller fuldstændigheden af de oplysninger, selskabets ledelse har givet os til brug for opstilling af ESG-rapporten 2021/22. Vi udtrykker derfor ingen revisions- eller reviewkonklusion om, hvorvidt de valgte ESG-hoved- og nøgletal er udarbejdet og præsenteret i overensstemmelse med regnskabsprincipperne præsenteret i rapporten.

Horsens, 22. december 2022

Roesgaard

Godkendt Revisionspartnerselskab
CVR-nr. 37 54 31 28

Michael Mortensen

Statsautoriseret revisor
MNE-nr. mne34108



RK SMEDE- OG MASKINFABRIK APS
Gotlandsvej 12, 8700 Horsens
+45 75 64 54 77
info@rkmaskinfabrik.dk
CVR-nr. 34 61 47 17